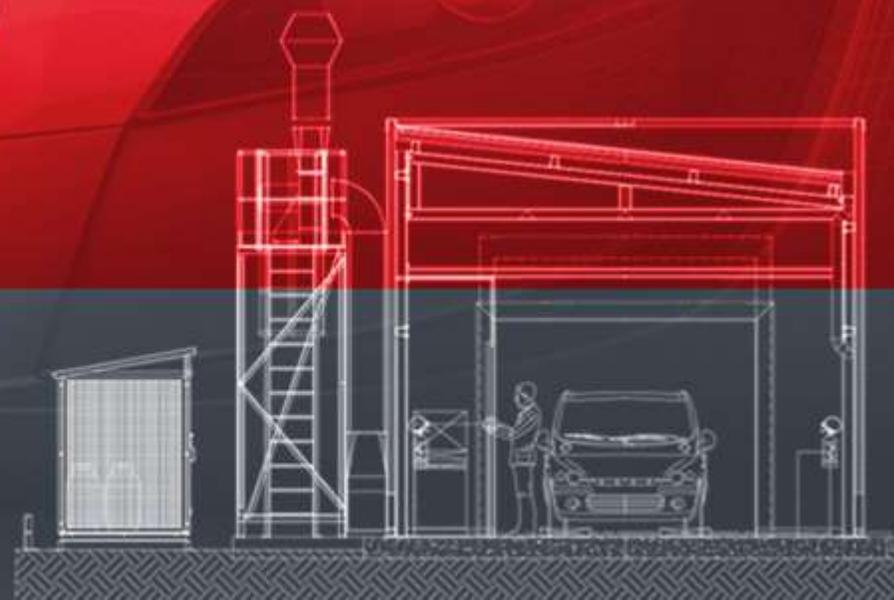


PLUS UP

Industrial provider solutions

COMPANY PROFILE



HOLDING



CONFERIMENTO
RAMO D'AZIENDA



PLUS UP

Volendo sempre essere al passo coi tempi, L'A.G.I. PLUS SRL ha definito una nuova organizzazione societaria e ha formato un Gruppo.

Nel 2018 è nata infatti PLUS UP, nella quale sono state conferite tutte le attività di AG.I. PLUS, con lo scopo di far diventare quest'ultima una Holding,

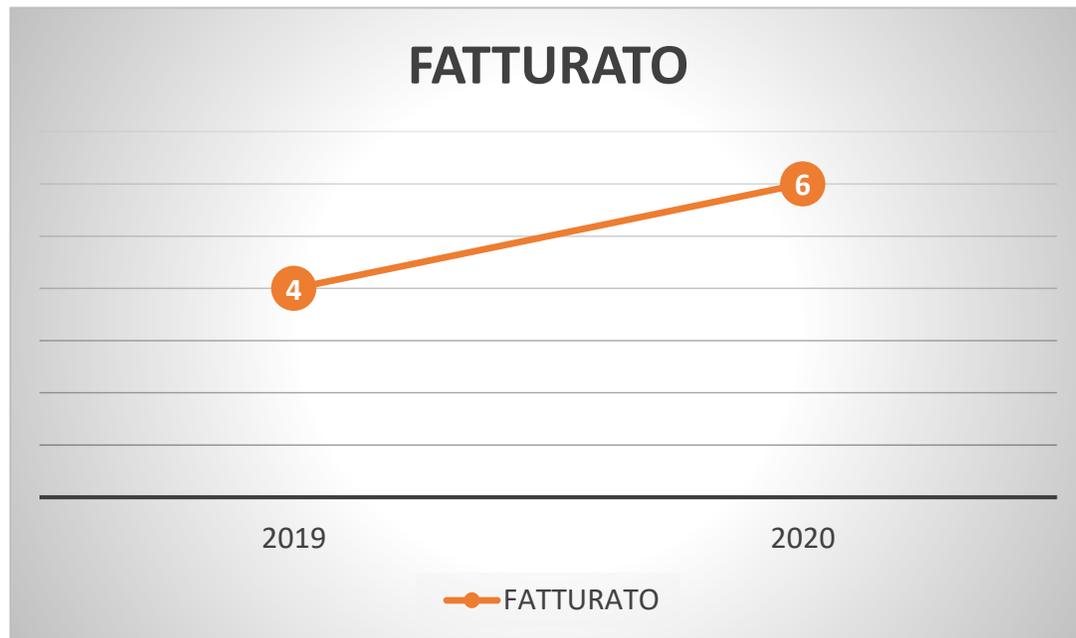
che controlla tre società: PLUS UP, FA LUCE e A.TEC.

Lo scopo è quello di sfruttare al massimo le opportunità che offre il mercato e diventare un player internazionale per il mercato dell'Automotive e dell'Automazione industriale.



IL NOSTRO OBIETTIVO

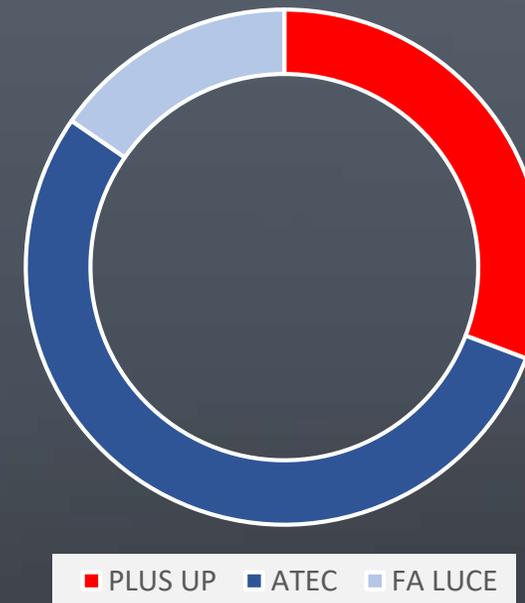
L'obiettivo di PLUS UP nel 2020 è quello di incrementare il fatturato dello scorso anno di AGI PLUS passando da 4 a 6 Milioni di Euro.



RISORSE DEL GRUPPO

Il gruppo è composto in totale da 55 dipendenti. PLUS UP ha una forza lavoro di 20 dipendenti.

DIPENDENTI





AREA ICP-CPA



SALA METROLOGICA



PERGOLA LUCI



LABORATORIO MERCEOLOGICO



AREA CTVV



AREA ICP-CPA



Innovativa



Funzionale



Precisa

L' Area ICP-CPA è nata come ambiente dedito al controllo scrupoloso e alla misurazione della qualità di prodotti e servizi, che guarda con la prospettiva del compratore i prodotti e i servizi erogati, per giungere a risultati finali di alta Qualità.

PERGOLA LUCI

La Pergola nasce come soluzione funzionale e innovativa che risponde all'esigenza di coloro che devono quotidianamente analizzare autovetture e necessitano di condizioni di luce variabili. Tutti i modelli proposti uniscono materiali hi tech ricercati e di qualità per le migliori prestazioni con uno stile geometrico che situa l'autovettura come in un laboratorio, in una clinica di luce.



AREA CTVV



L' area CTVV nasce per monitorare l'andamento della Conformità di Processo e proporre soluzioni alle eventuali anomalie causate, coinvolgendo gli enti tecnici di diagnosi.

Le vetture che transitano nell'Area CTVV per essere sottoposte ai controlli statistici vengono prelevate dopo la prova rulli, prima del bollino verde, in modo tale da poter verificare le derive di processo. Le aree preposte al controllo e alle diagnosi comprendono postazioni di controllo della fumosità, dell'antievaporazione, dell'assetto geometrico, della climatizzazione e postazioni di diagnosi meccaniche ed elettriche con specifiche attrezzature a seconda dell'area di destinazione e della funzionalità richiesta dall'operatore per svolgere la propria mansione.



SALA METROLOGICA

La Sala Metrologica nasce per eseguire tarature, misurazioni e lavorazioni meccaniche accurate in ambienti controllati a temperature precise il più possibile vicino ai 20°C, mediante l'utilizzo di tecnologie all'avanguardia e con massima attenzione al raggiungimento degli obiettivi richiesti dal committente, anche dal punto di vista estetico.

Le sale metrologiche possono essere di diverse dimensioni e diverse classi I, II, III.



LABORATORIO MERCEOLOGICO

Un laboratorio contenente locali tecnici e apparecchiature atte al controllo del livello di qualità delle componenti metalliche e non metalliche di una vettura: questo è il Laboratorio Merceologico, un ambiente composto da diverse sale e aree funzionali all'analisi qualitativa di tutte le componenti della vettura.



PORTALI



STRUTTURE AEREE



GANCI



MANIPOLAZIONE

MECCANICA



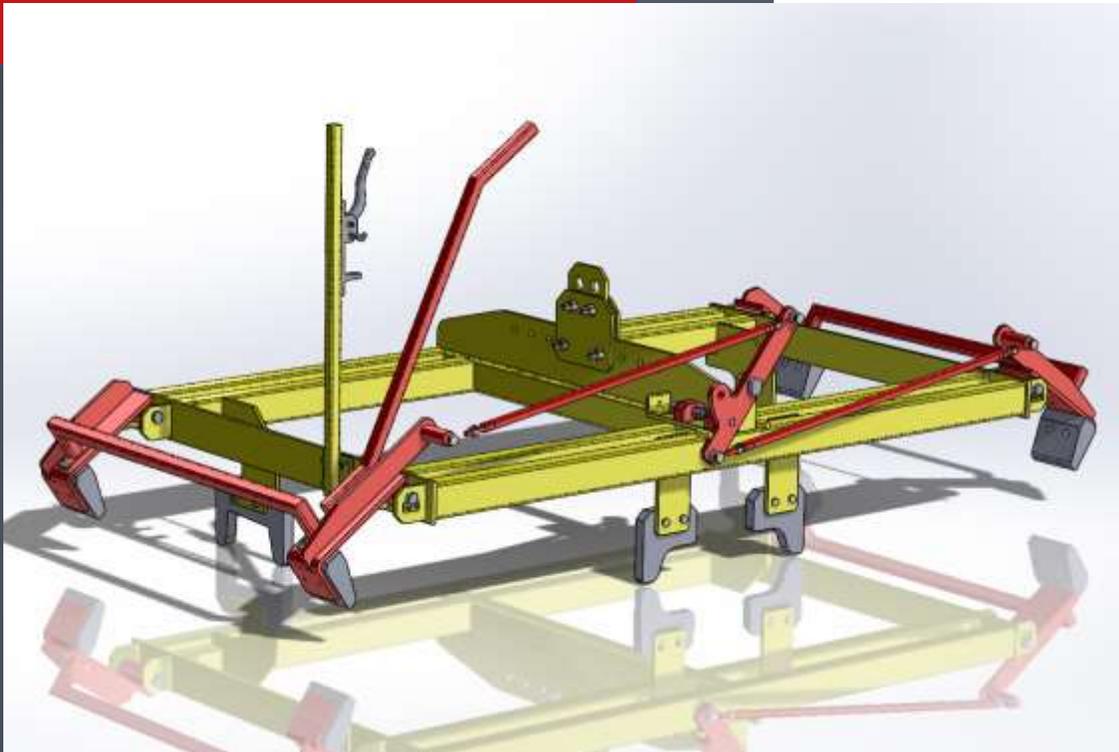
PARTICOLARI



CARRELLI



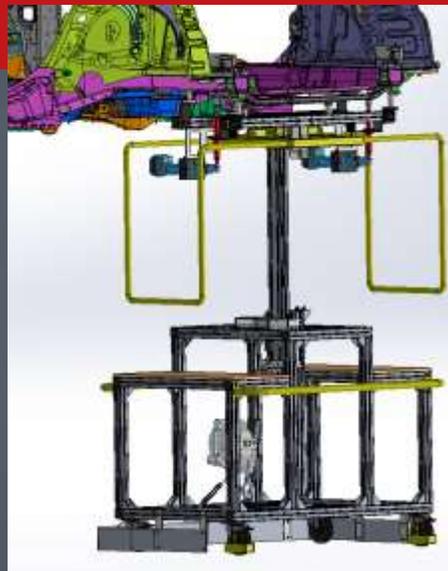
GRIPPER



GANCI

Sono attrezzature specifiche per il sollevamento di componenti di diversa natura, peso, forma ed ingombro, come nel caso di elementi lastrati di autoveicoli.

Le strutture sono realizzate in profili tubolari normalmente saldati od in alternativa, in funzione della specifica applicazione, realizzati con profili di alluminio e/o materiali compositi. Gli elementi di presa invece, sono realizzati in materiali plastici lavorati di macchine CNC o di stampa 3D.



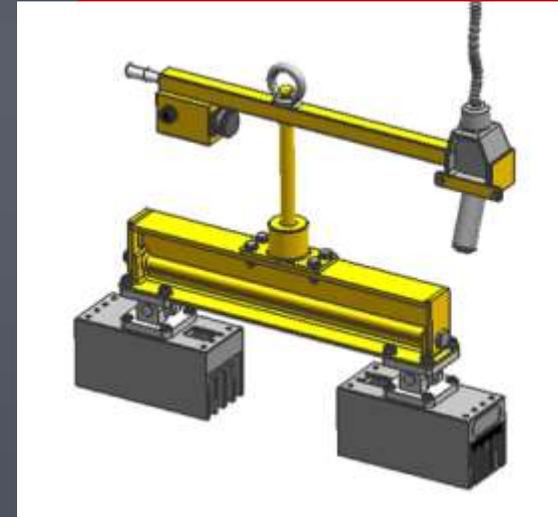
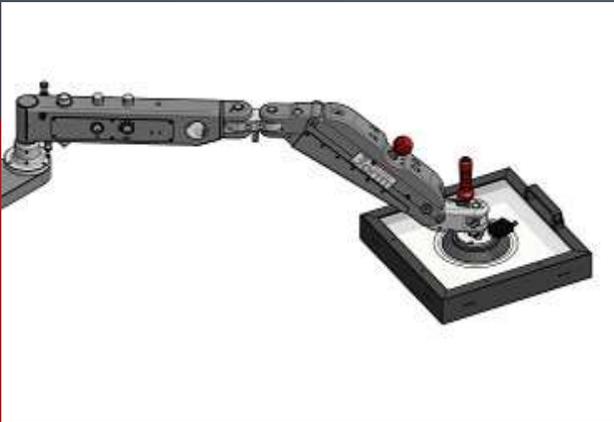
CARRELLI

Progettiamo e realizziamo carrelli per il deposito, movimentazione e/o montaggio di componenti di diversa natura, peso, forma ed ingombro, come nel caso di elementi lastrati di autoveicoli, ripari sotto scocca, gruppi meccanici. Le strutture sono realizzate normalmente in profili di alluminio, che garantiscono leggerezza e modularità.

GRIPPER

Progettiamo e realizziamo gripper specifici per il sollevamento e manipolazione di componenti di diversa natura, peso, forma ed ingombro.

Li realizziamo utilizzando dispositivi di presa pneumatica, magnetica, vacuum e/o misti.





MANIPOLAZIONE

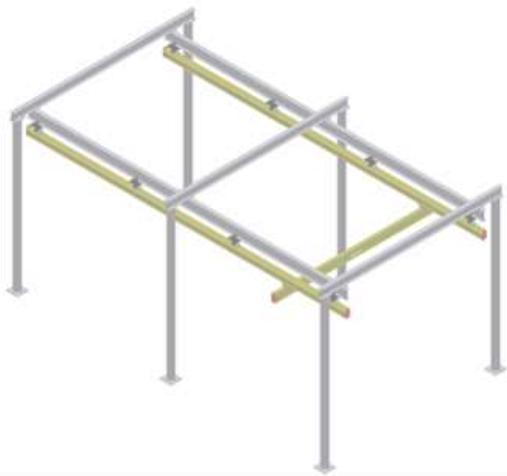
Progettiamo e forniamo attrezzature speciali dedicate alla movimentazione manuale o semiautomatica in conformità alle specifiche di ergonomia dei più svariati prodotti.

Sui nostri manipolatori (partendo da componenti standard e prodotti da noi distribuiti) realizziamo differenti tipologie di dispositivi presa pezzo e movimentazione degli stessi.



PORTALI

Progettiamo e realizziamo Strutture a Portale a colonne a sbalzo per montaggio di carriponte, manipolatori, bracci di reazione, paranchi elettrici e airbalancer.



STRUTTURE AEREE

Progettiamo e realizziamo Strutture aeree per il montaggio dei carriponte, manipolatori, bracci di reazione, paranchi elettrici e airbalancer.



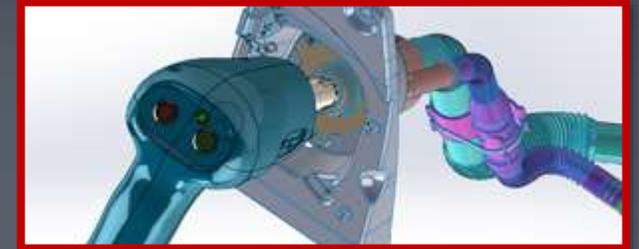


PARTICOLARI

Progettiamo e realizziamo componenti meccanici di diverse tipologie ed applicazioni, come ugelli di erogazione grasso, gruppi testina per ingrassaggio di piccoli componenti, per esempio sensori abs. A seconda della complessità e funzione possono essere realizzati in diversi materiali, dall'acciaio all'alluminio, o materiali plastici, o materiali compositi che possono derivare a loro volta da diverse tecnologie quali la lavorazione CNC o la stampa in 3d.



IMPIANTO PROVA IDRICA



IMPIANTO EROGAZIONE UREA



IMPIANTISTICA



IMPIANTO SVUOTAMENTO GPL



IMPIANTO EROGAZIONE GRASSO



CABINA SEMIANECOICA

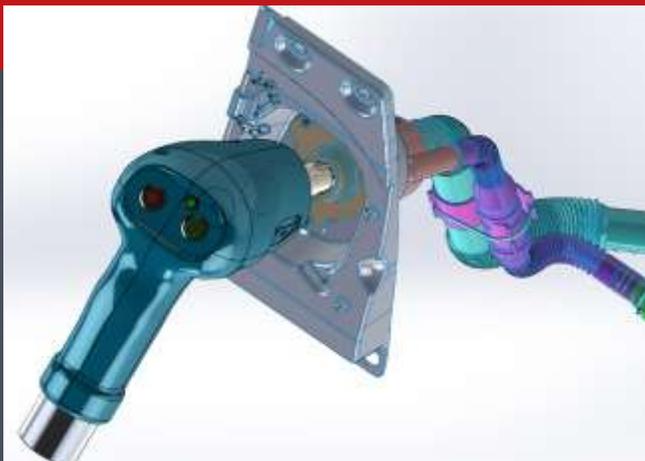
IMPIANTO PROVA IDRICA

L'impianto di prova idrica è un impianto automatico che simula le condizioni atmosferiche di pioggia e nebbia al fine di controllare visivamente l'eventuale infiltrazione di acqua all'interno della cabina del veicolo, testando quindi la corretta tenuta delle guarnizioni delle varie paratie del veicolo.

Il locale di test, a cui l'operatore accede a bordo del veicolo da provare, è allestito con portoni azionabili dall'operatore stesso tramite telecomando. Lo stesso telecomando gestisce i cicli di prove idriche (nebulizzazione, pioggia e scrosci d'acqua).

Due sono le tipologie di impianto di prova idrica, quella semplice, in Linea, e quella Dinamica, a 9 posizioni.





IMPIANTO EROGAZIONE UREA

L'impianto di erogazione di AdBlue® (urea) nasce dalla necessità di riempire i serbatoi in linea dei veicoli diesel Euro 6 in modo manuale e automatico.

Dai serbatoi centralizzati viene prelevata l'AdBlue® e, grazie ai gruppi di pompaggio posti sui lati della linea di assemblaggio, l'AdBlue® viene convogliata all'interno di un serbatoio intermedio, mantenuto a temperatura costante e in continuo movimento. Da questo poi, l'AdBlue® viene prelevata e convogliata in un tubo flessibile che termina con un erogatore da inserire nel serbatoio.



IMPIANTO EROGAZIONE GRASSO

Dall'esigenza di dosare quantitativi specifici di grasso quando è richiesta alta precisione e ripetibilità nasce l'impianto di erogazione del grasso.

Ogni impianto è dotato delle seguenti funzionalità: gestione con PLC, predisposizione per la trasmissione ed il ricevimento dei dati di produzione, presenza di un pannello per il controllo dell'impianto da parte dell'operatore, riconoscimento dei particolari da lavorare tramite bar-code e stampa dei risultati.

IMPIANTO SVUOTAMENTO GPL

L'impianto di svuotamento gpl nasce dall'esigenza di eliminare in sicurezza e in modo pulito il GPL dal serbatoio dei veicoli dopo le prove su strada.

L'impianto consiste in un'attrezzatura in grado di prelevare la fase liquida del gas contenuto nel serbatoio del veicolo e immetterlo nelle bombole monouso, permettendo così di evitare di smontare il serbatoio.

I residui gassosi risultanti vengono poi bruciati in un secondo tempo. Gli impianti industriali di recupero GPL rispondono alle esigenze dei produttori di smaltire il gas residuo dai serbatoi. Il processo fortemente innovativo avviene grazie alla separazione degli elementi che costituiscono il gas e riduce di molto i rischi e i costi annessi a tale attività.



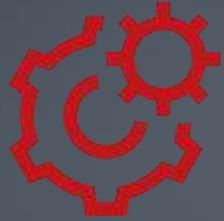


CABINA SEMIANECOICA

La Cabina Semianecoica è una camera acustica isolata avente funzioni di fonoisolamento dall'esterno e di fonoassorbimento all'interno, utilizzata per analizzare la rumorosità del veicolo e studiarne le motivazioni.

E' realizzata con pareti costituite da vari strati di materiali con differenti densità, in funzione dell'isolamento acustico che si desidera ottenere.

Attigua alla Cabina c'è una sala, la Control Room, avente funzione di fonoisolamento dalla rumorosità emessa all'interno del reparto, ed avente anch'essa tutti gli accorgimenti e le caratteristiche insonorizzanti.



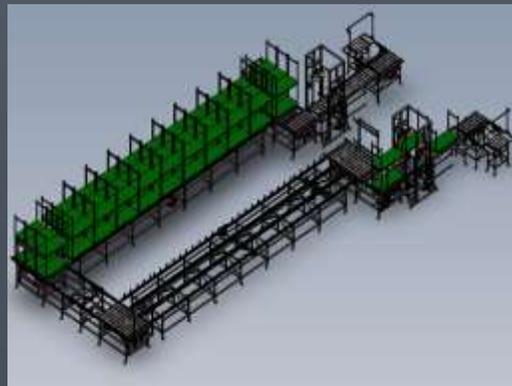
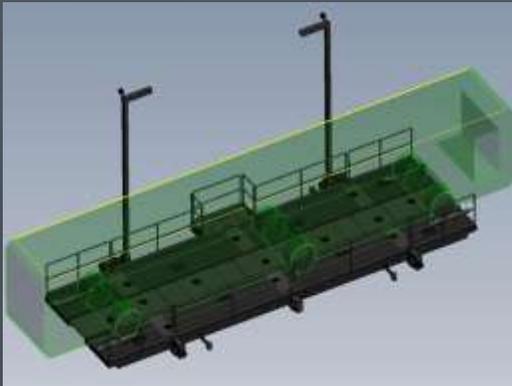
Soluzioni personalizzate per l'assemblaggio industriale manuale ed automatico, per mezzo di mezzi elettrici, a batteria e pneumatici.



Forniamo Soluzioni e attrezzature ponendo al centro della innovazione processi digitalizzati e interazione uomo macchina atte a garantire il passaggio alla logistica 4.0.

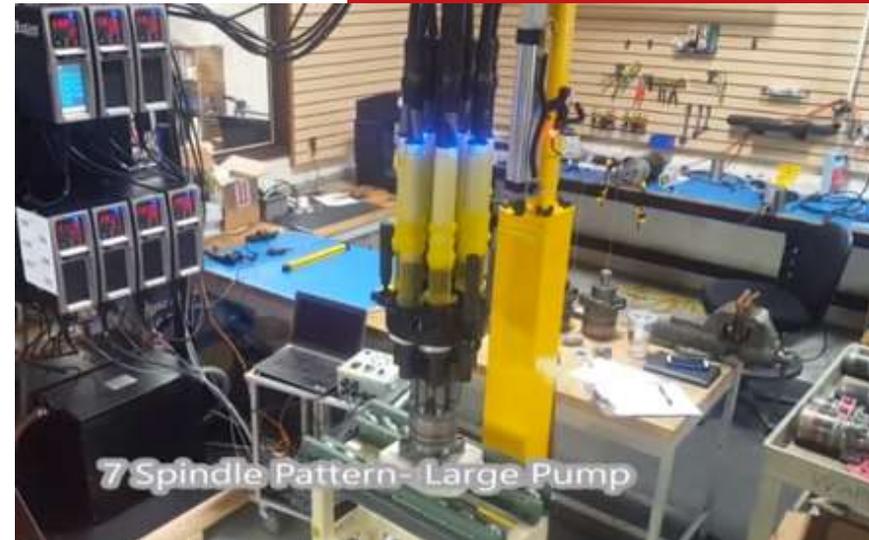
In base alle necessità del cliente, analizziamo e studiamo la soluzione più idonea in termini di processo, qualità, maggiore produttività, ergonomia e cost saving.

Ogni singolo step (dal design e software engineering, al montaggio, installazione, formazione e assistenza) è da noi realizzato in ottica di affidabilità e standardizzazione.



STAZIONI AUTOMATICHE FISSE

Soluzioni personalizzate per l'assemblaggio industriale manuale ed automatico per mezzo di servomezzi elettrici, a batteria e pneumatici. I sistemi in oggetto vengono realizzati ed integrati con modalità «chiavi in mano» su nuovi impianti, retooling ed attrezzature stand alone. Su richiesta del cliente sono presenti in azienda le competenze per interconnetterli a sistemi Mes (oggettivazione e traceability).



Studiamo e realizziamo soluzioni personalizzate idonee al processo e necessità del cliente con soluzioni modulari, semplici ed efficaci, in grado di risolvere qualsiasi problema di manipolazione o logistica nei vari ambiti professionali.

Manipolazione

Sistemi Lean

Sistemi Pick e Put to Light

Sistemi LCA

Sistemi Custom





ASSERVIMENTO MACCHINA DI MISURA

Si tratta di un sistema di movimentazione su binari a sezione prismatica ad alta precisione per l'asservimento di macchine di misura all'interno delle Aree di controllo Qualità dove vengono automaticamente svolte misurazioni di precisione su particolari complessi (ad. es. scocche auto).

Dei carri attrezzati con supporti di sostegno elementi vengono movimentati a velocità ridotta dalle stazioni di preparazione alle stazioni di misurazione. Il grado di precisione meccanica e dinamica è estremamente alto.

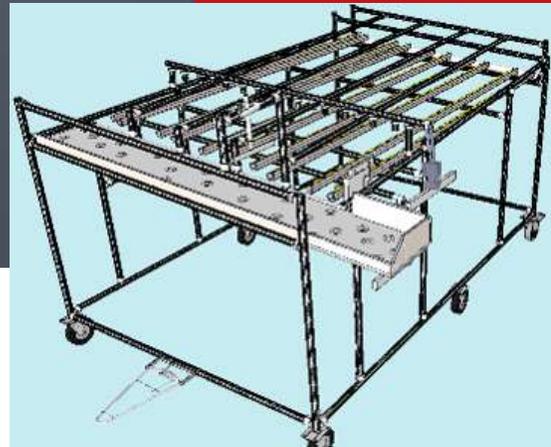
I materiali utilizzati, come alluminio e acciaio inox, sono anch'essi di alta qualità.

LEAN MANUFACTURING

Progettiamo e realizziamo postazioni di lavoro ergonomiche secondo logica Lean e necessità del cliente per il flusso razionale e ordinato dei materiali, magazzini a gravità, scaffalature di picking e carrelli Lean Production. Tutte le nostre soluzioni sono realizzate con diverse tipologie di materiali (tubolari in ferro rivestito, in profilo di alluminio, tubolare o strutturale, oppure misti).



LCA



Progettiamo e realizziamo sistemi Low Cost Automation, letteralmente “automazione a basso costo”, una tecnologia che genera un certo grado di automazione intorno alle macchine, alle attrezzature, ai metodi ed al personale impiegato, usando principalmente i componenti standard disponibili sul mercato e facendo ricorso alla tecnologia dell’informazione e della microelettronica per aumentare le potenzialità del sistema.

L’investimento richiesto è basso, quindi il rischio implicato è minimo. L’automazione è adattata intorno alle macchine attuali considerando anche il personale operante, quindi i cambiamenti sono graduali ed economicamente molto redditizi.

REFERENZE

ABARTH

AGUDIO

ASTRA

ATLAS COPCO

BOSCH

CHN INDUSTRIAL

COMAU

FSCA GROUP

HEXAGON

IVECO

JOFA

LAMBORGHINI

LANDI RENZO

MAGNETI MARELLI

MASERATI

PSA

WEISS

WEBASTO

VOLKSWAGEN

ZEISS



SEDE LEGALE

Via Alberto Tallone, 84 – 00123 Roma (RM)
plusup@plusup.it +39 06 94804275



SEDE OPERATIVA SUD

Viale dei Mille, snc – 03030 Piedimonte San Germano (FR)
plusup@plusup.it +39 0776 1580012



SEDE OPERATIVA NORD

Strada Cuorgnè, 51/3 E/F – 10079 Mappano (TO)
plusup@plusup.it +39 011 9969457



Grazie per l'attenzione